



力麗企業股份有限公司
LEALEA ENTERPRISE CO., LTD

股票代碼:1444

106年法人說明會



免責說明

- ▲ 本簡報及同時發佈之相關訊息內容，取自於公司內部與外部資料，期中包含營運成果、財務狀況與業務發展等內容。
- ▲ 本公司並未發佈財務預測，但本簡報所作有關本公司財務上、業務上、Q&A之說明，若涉及本公司對未來公司經營與產業發展上之見解，可能與未來實際結果存有差異。此差異造成之原因可能包括市場需求變化、價格波動、競爭行為、國際經濟狀況、匯率波動、上下游供應鏈等其他各種本公司所不能掌握之風險因素。
- ▲ 本簡報中對未來的展望，反應本公司迄今對未來的看法。對於這些看法未來若有任何改變或調整時，本公司並不負責隨時提醒或更新。

簡報大綱

- 
- 一. 公司介紹
 - 二. 各廠區產能現狀
 - 三. 核心產品
 - 四. 營收概況
 - 五. 產業趨勢(優勢&劣勢)
 - 六. 我們的因應對策

LIBOLON

公司介紹

- 創立時間: 1979
- 資本額: 新台幣95.73億
- 董事長: 郭紹儀
- 員工人數: 1116人



- 股票上市時間: 1990年於台灣證券交易所股票上市(代號:1444)

公司沿革 LEALEA

經營理念
勤儉/篤實/積極/創新



各廠區產能現狀

1. 彰化化纖總廠：

CP process (連續聚合) → { CP1: 8000 T/月
CP2: 8000 T/月

BP process (批次聚合) → { BP1: 280 T/月
BP2: 280 T/月
BP3: 1200 T/月



SSP(瓶用酯粒) 6000 T/月

BR(亮光粒) 2000 T/月

TP(環保粒) 900 T/月

紡絲 → { 直紡線: 5000 T/月
粒紡線: 2600 T/月



各廠區產能現狀

2. 彰化假撚總廠： 8 3 0 0 T / 月

3. 中壢假撚廠： 1 2 0 0 T / 月

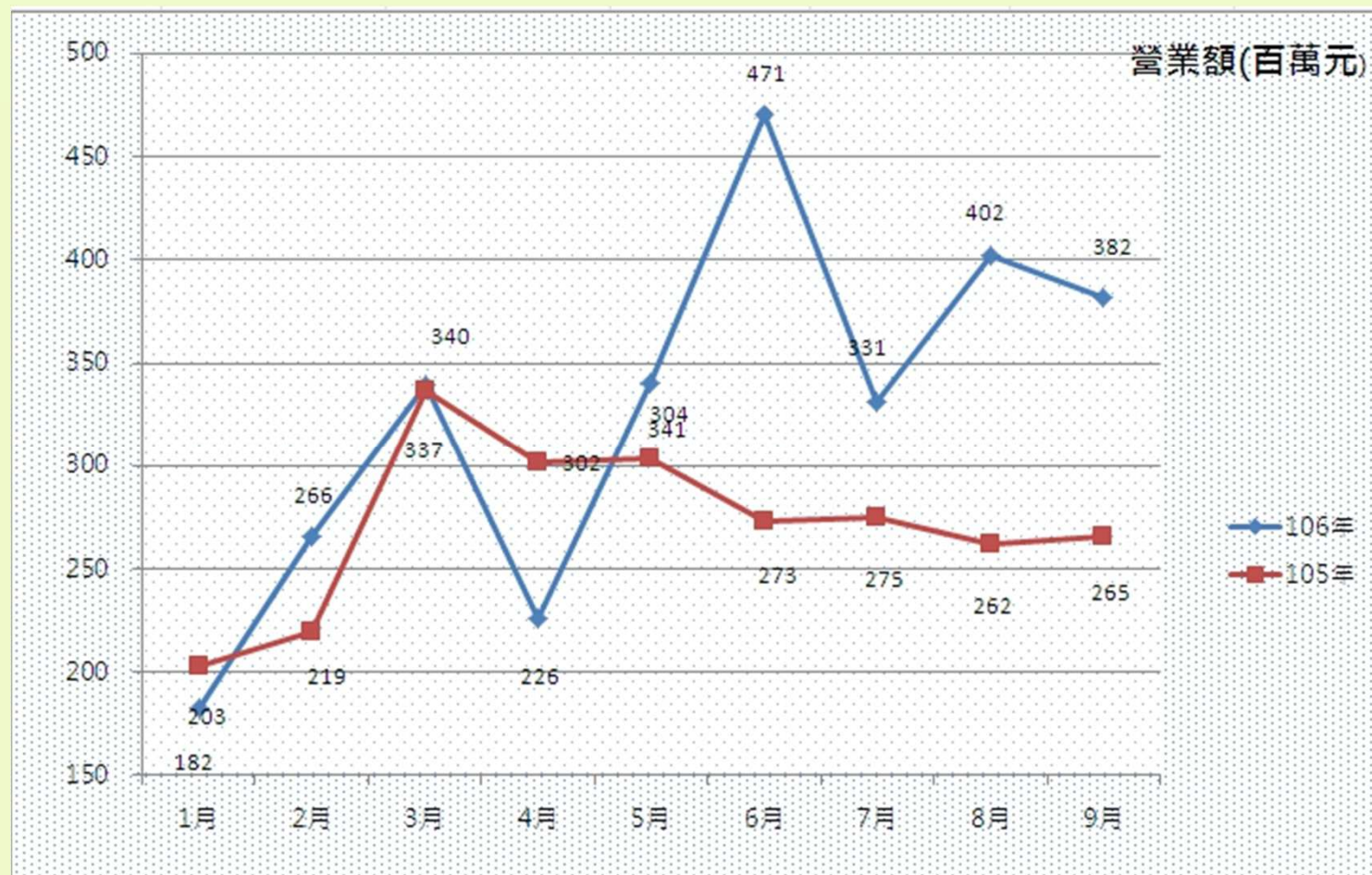
4. 委外代工量(D T Y)： 2 5 0 T / 月



營收概況

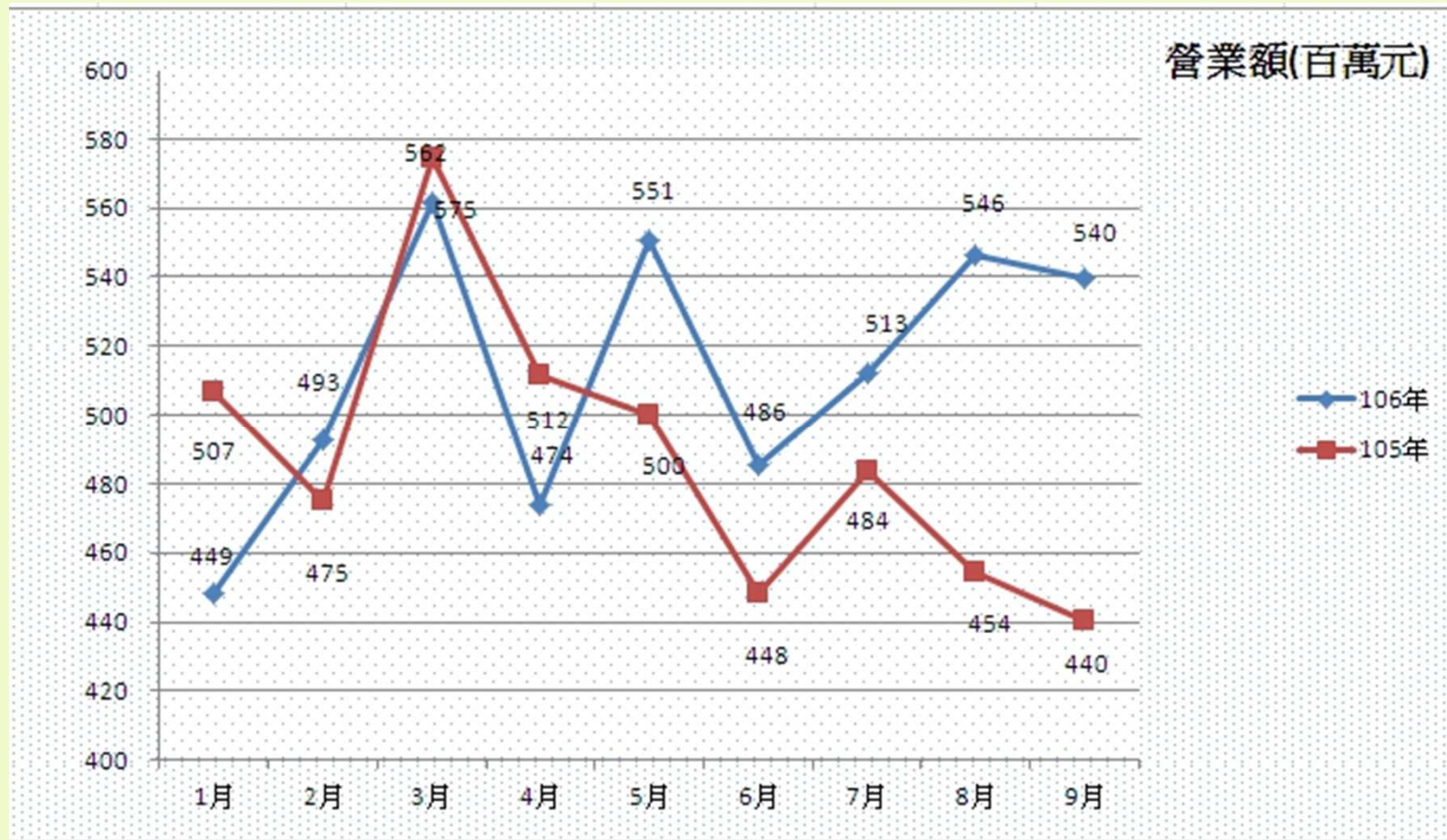
力麗合併營運績效				單位:千元
	103年	104年	105年	106年前三季
營業收入	11,532,919	10,408,732	9,612,742	8,198,392
營業毛利淨額	479,848	820,613	695,180	571,017
營業費用	534,137	507,582	574,898	501,437
營業利益（損失）	(54,289)	313,031	120,282	69,580
營業外收入及支出	340,816	151,196	(33,846)	(108,907)
稅前淨利（淨損）	286,527	464,227	86,436	(39,327)
所得稅費用（利益）	54,588	55,367	16,889	(6,771)
本期淨利（淨損）	231,939	408,860	69,547	(32,556)
每股盈餘（元）	0.23	0.43	0.07	(0.02)
毛利率	4.16%	7.88%	7.23%	6.96%
營業利益率	(0.47%)	3.01%	1.25%	0.85%
股東權益報酬率	1.90%	3.35%	0.58%	(0.30%)

力麗聚合紡絲部門營收趨勢



單位：百萬元	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	合計
106年	182	266	340	226	341	471	331	402	382	2,941
105年	203	219	337	302	304	273	275	262	265	2,441

力麗加工絲部門營收趨勢



單位：百萬元	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	合計
106年	449	493	562	474	551	486	513	546	540	4,611
105年	507	475	575	512	500	448	484	454	440	4,396

核心產品

Ecoya® 環保源液染色纖維

染整製程是紡織工業中最污染的一環。製程中做為燃料的重油會產生大量的CO2造成全球暖化的溫室氣體之一，同時消耗大量的用水與化學品，並排放出化學需氧量(COD)非常高的廢水。Ecoya®省略大部分染整製程。不只保護生態與環境，同時也提供更優良的性質。

✓ 優越的耐日光色牢度
Superior colorfastness to light

✓ 優越的耐水色牢度
Superior colorfastness to water

✓ 優越的 水洗色牢度
Superior colorfastness to washing

✓ 優越的顏色再現性
Superior color reproducibility



水洗色牢度 Color Fastness to Wash	耐水色牢度 Color Fastness to Water	耐日光色牢度 Color Fastness to Light	
ISO 105-C06	ISO 105-E01	ISO 105-B02 400hrs	
5	5	深色 Dark	亮色 Vivid
		5	5



水洗色牢度 Color Fastness to Wash	耐水色牢度 Color Fastness to Water	耐日光色牢度 Color Fastness to Light	
ISO 105-C06	ISO 105-E01	ISO 105-B02 40hrs	
3-4	3-4	深色 Dark	亮色 Vivid
		3-4	2-3

TITAS台北紡織展



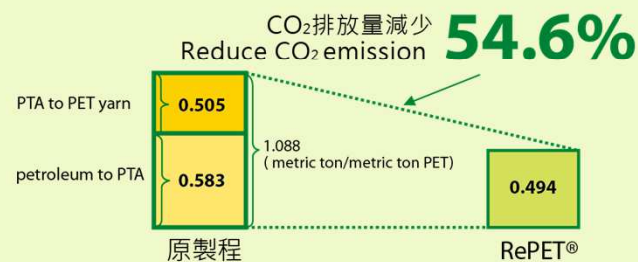
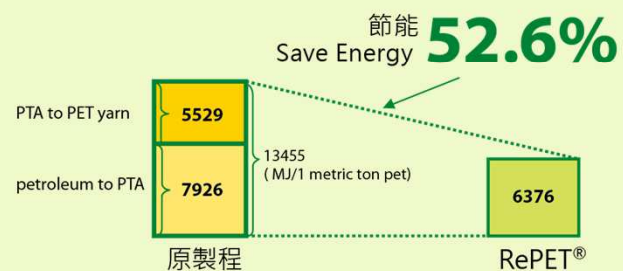
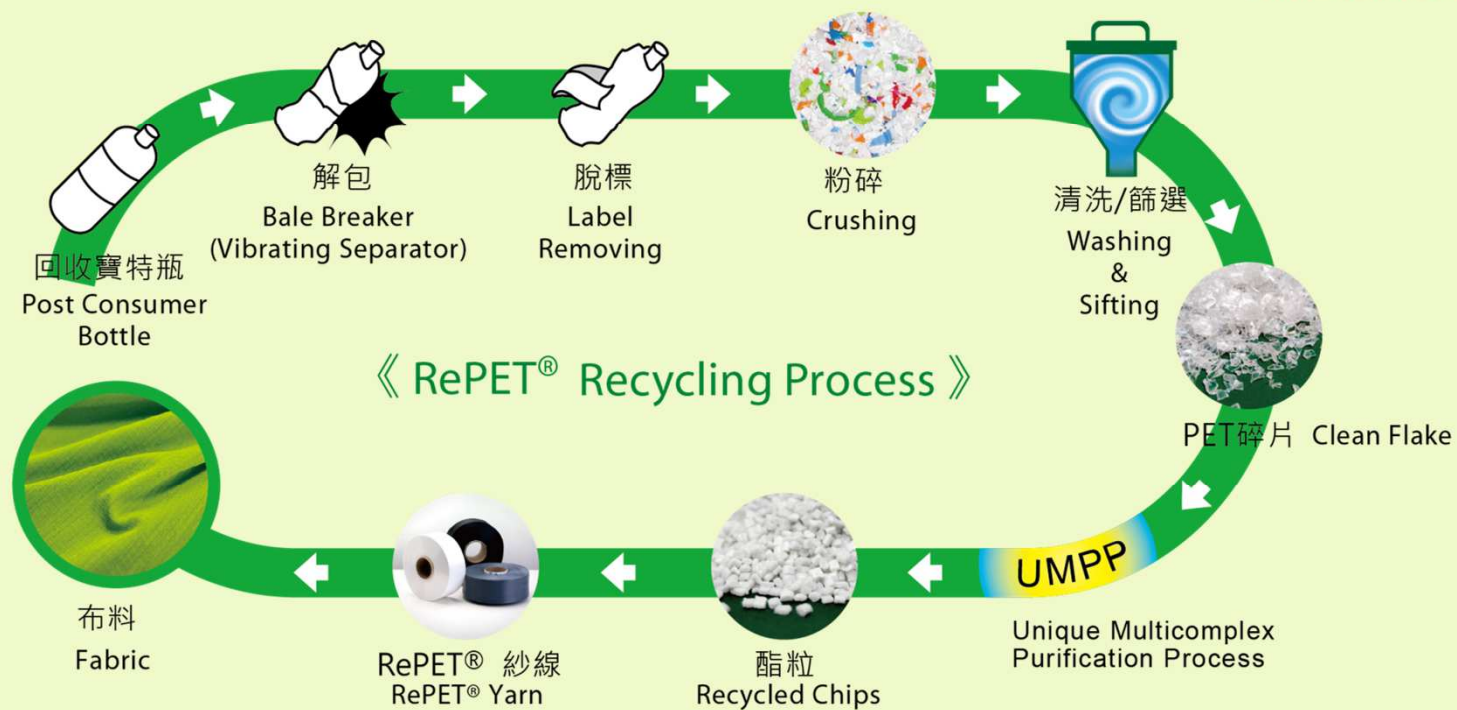
核心產品



環保再生聚酯

力寶龍開發出RePET®，以回收廢棄寶特瓶生產出具有良好性質的聚酯纖維。藉由此環保的回收製程，RePET®不需石化原料，可有效節省自然資源並減少環境負擔，但仍維持品質。RePET®可使用在任何用途且絕對環保。





→ GoHiking與世大運推出聯名運動衣，為台灣世大運加油。
(GoHiking提供)

世大運制服 時尚國相挺

寶特瓶製作 紡織廠贊助 高科技布料 排汗可防臭

↑ ↓ GoHiking與世大運推出聯名運動衣，售價1480元。
(GoHiking提供)

↑ 力麗集團贊助世大運工作人員的制服，是採用台灣紡織最引以為傲的環保科技布料。
(GoHiking提供)

→ 台灣設計師黃嘉祥（右三）為世大運聖火選手設計服裝，採用「興采紡織」獨家研發的「咖啡紗」布材。
(黃嘉祥提供)







複合紗



潑水紗
皮紋紗

二代麗彩
二代條碼紗



柔麗絨
晶晶紗



波紋紗
力絨紗



產業趨勢

(一) 優勢 Strengths

- 1.環保節能、安全防護，機功能特殊紗線、客製化需求，將會增加。
- 2.聚酯瓶粒因日本及印尼、美國對中國大陸課徵較高的傾銷稅及國外兩家大型瓶粒生產商停產(**美國 M&G**、**印度 JBF Industries**)，對台灣(含力麗)生產商有明顯轉單及售價提昇助益。
- 3.聚酯POY因國內兩家大廠相繼停產，致粗丹尼POY供需出現緊張有助聚合化纖廠的工繳提高，下半年度已轉虧為盈。
- 4.少量多樣，快速交貨，研發配套完整。

產業趨勢

(一) 劣勢 Weaknesses

- 1.環保防汙法規加重加嚴，成本將提升。
- 2.大宗規格產品面臨中國大陸及印度超量出產價格工繳提升不易。
- 3.年輕人不願投入，人才斷層，基層輪班人員短缺，自動化程度不足。
- 4.外銷關稅障礙及在地生產趨勢要求漸多。

Green Circle

From manufacturer to channel,
LIBOLON cares about sustainable environment development.



2018年 印尼力寶龍

PT. INDONESIA LIBOLON FIBER SYSTEM



嶄新落成 敬請期待

我們的因應對策

LIBOLON
力寶龍
www.libolon.com.tw

- 1.繼續研發環保節能、機功能等新產品，汰舊換新生產設備
- 2.擴大印尼力寶龍產能及品牌合作案
- 3.加強自動化產線的投入【導入工業4.0】
- 4.增加車材、鞋材、3C產業合作及工塑產品的生產銷售
- 5.全力推動專業廢棄物再生利用友善環境專案(2020年前達成全面回收再利用)
- 6.業界科專配合爭取

Q&A

