



力麗企業股份有限公司
LEALEA ENTERPRISE CO., LTD

股票代碼:1444

108年法人說明會



免責說明

- ▲ 本簡報及同時發佈之相關訊息內容，取自於公司內部與外部資料，期中包含營運成果、財務狀況與業務發展等內容。
- ▲ 本公司並未發佈財務預測，但本簡報所作有關本公司財務上、業務上、Q&A之說明，若涉及本公司對未來公司經營與產業發展上之見解，可能與未來實際結果存有差異。此差異造成之原因可能包括市場需求變化、價格波動、競爭行為、國際經濟狀況、匯率波動、上下游供應鏈等其他各種本公司所不能掌握之風險因素。
- ▲ 本簡報中對未來的展望，反應本公司迄今對未來的看法。對於這些看法未來若有任何改變或調整時，本公司並不負責隨時提醒或更新。

簡報大綱

- 
- 一. 公司介紹
 - 二. 各廠區產能現狀
 - 三. 核心產品
 - 四. 營收概況
 - 五. 產業趨勢(優勢&劣勢)
 - 六. 我們的因應對策

LIBOLON

公司介紹

- 創立時間: 1979
- 資本額: 新台幣95.73億
- 董事長: 郭紹儀
- 員工人數: 1176人



- 股票上市時間: 1990年於台灣證券交易所股票上市(代號:1444)

各廠區產能現狀

1.彰化化纖總廠:

CP process (連續聚合) →	{	CP1:	8000	T/月
		CP2:	8000	T/月
BP process (批次聚合) →	{	BP1:	280	T/月
		BP2:	280	T/月
		BP3:	1200	T/月



SSP(瓶用酯粒)	6000	T/月
BR(亮光粒)	2000	T/月
TP(環保粒)	900	T/月
紡絲 →	{	直紡線: 5000 T/月
		粒紡線: 2600 T/月



各廠區產能現狀

2.彰化假撚總廠： 7500 T/月

3.中壢假撚廠： 1200 T/月

4.委外代工量(DTY): 250 T/月



印尼廠區產能現狀

- 員工：567 人
- 定型機：5 台
- 織布機：385 台
- 針織機：60 台
- 產能：550萬碼/月

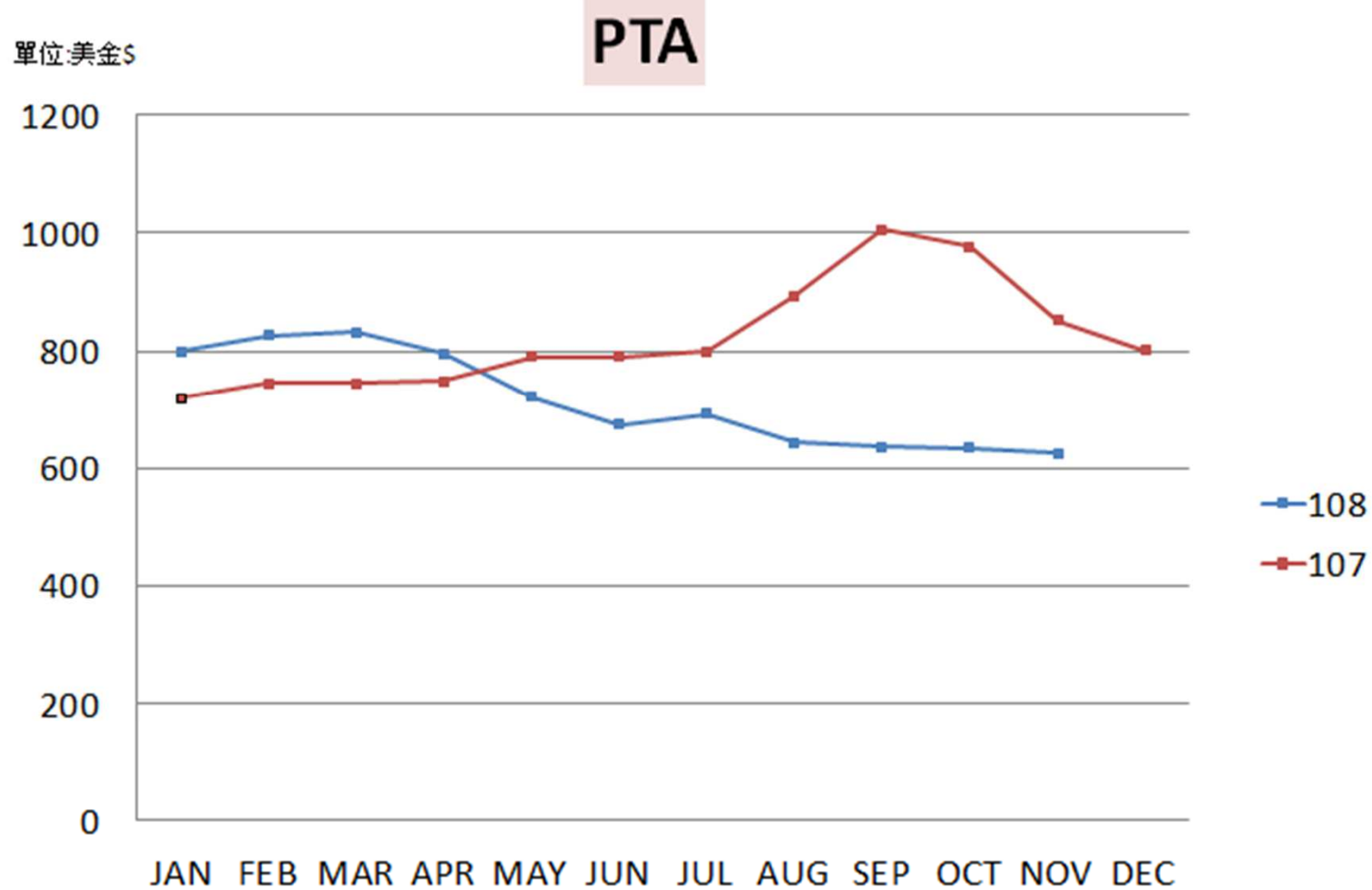


印尼廠區介紹

LIBOLON
力寶龍
www.libolon.com.tw



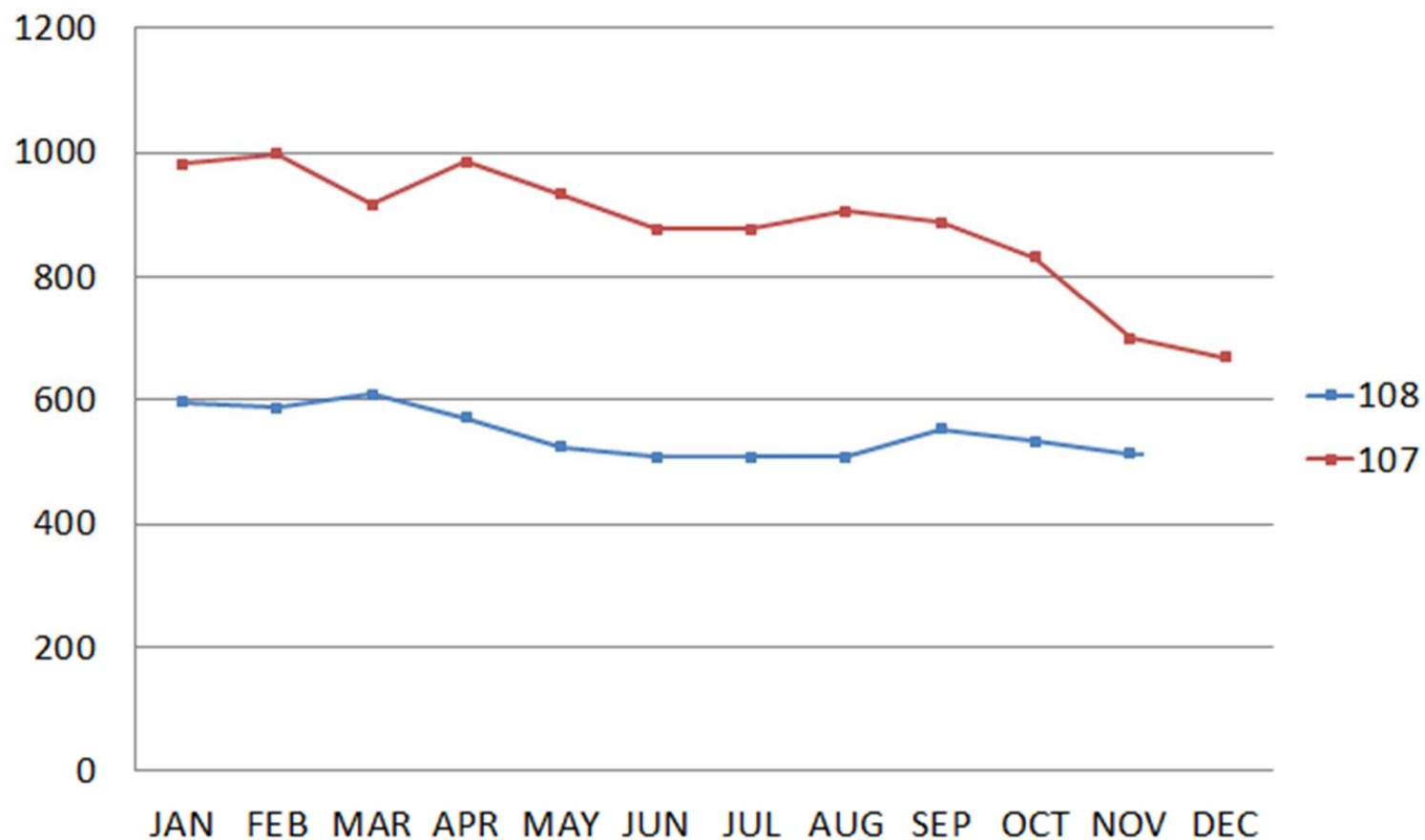
原料走勢



原料走勢

EG

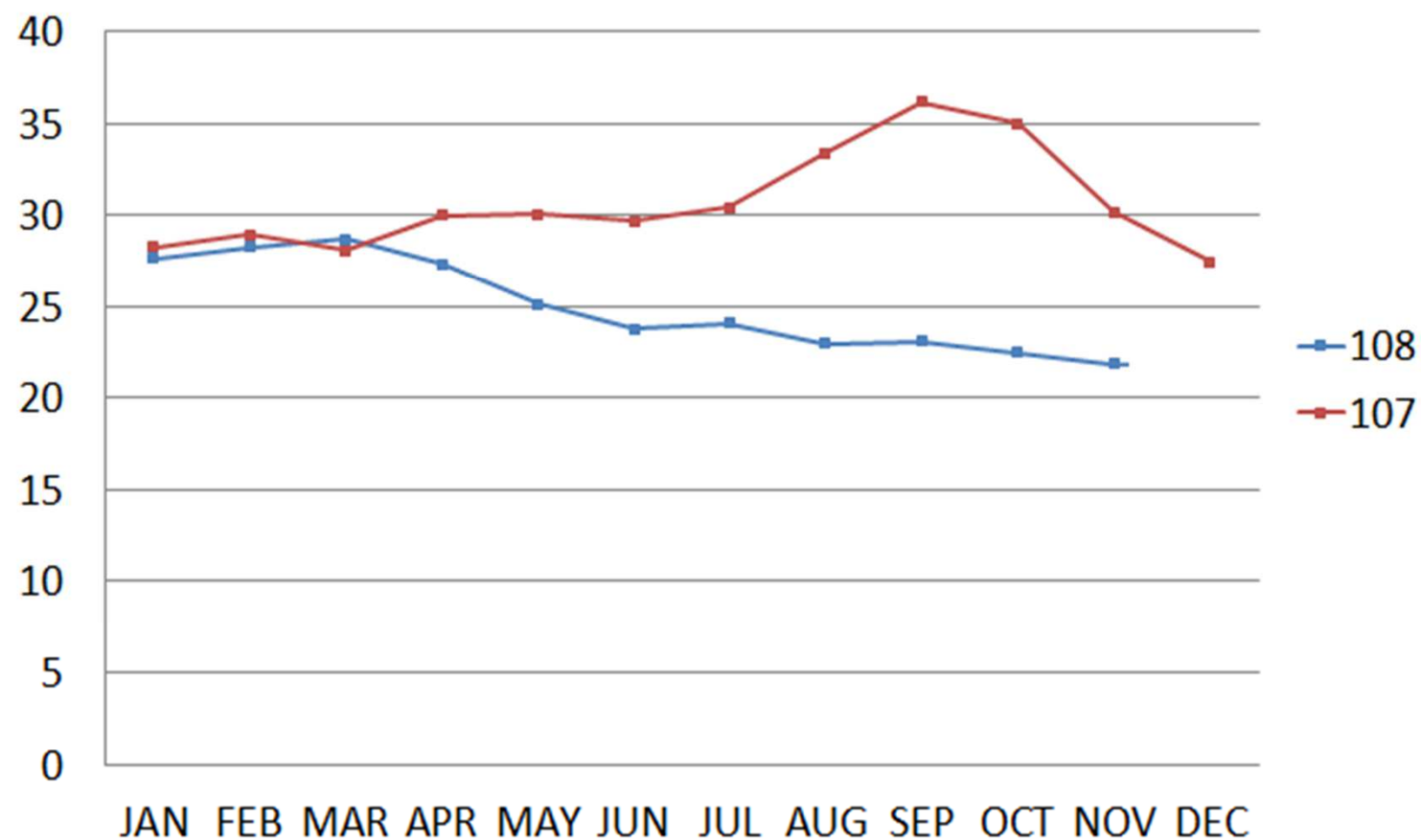
單位:美金\$



原料走勢

換算Polymer(Polyester)

單位:台幣NT



力麗部門損益

	108年1月1日至9月30日				
	紡織部門	營建部門	投資及 其他部門	沖銷	合計
營業收入（含調撥收入）	10,876,239	39,425	909,271	(2,530,485)	9,294,450
營業成本	<u>10,324,251</u>	2,687	<u>801,368</u>	<u>(2,531,419)</u>	<u>8,596,887</u>
營業毛利	551,988	36,738	107,903	934	697,563
營業費用	<u>(431,259)</u>	<u>(1,110)</u>	<u>(100,921)</u>	<u>2,113</u>	<u>(531,177)</u>
營業利益	<u>120,729</u>	<u>35,628</u>	6,982	<u>3,047</u>	166,386
營業外收入及支出					<u>254,597</u>
稅前淨利					<u>420,983</u>
	107年1月1日至9月30日				
	紡織部門	營建部門	投資及 其他部門	沖銷	合計
營業收入（含調撥收入）	10,950,851	939	869,670	(2,428,161)	9,393,299
營業成本	<u>10,371,258</u>	(70,896)	<u>774,981</u>	<u>(2,457,770)</u>	<u>8,617,573</u>
營業毛利	579,593	71,835	94,689	29,609	775,726
營業費用	<u>(403,521)</u>	<u>(1,190)</u>	<u>(104,181)</u>	<u>(25,499)</u>	<u>(534,391)</u>
營業利益（損失）	<u>176,072</u>	<u>70,645</u>	(9,492)	<u>4,110</u>	241,335
營業外收入及支出					<u>273,622</u>
稅前淨利					<u>514,957</u>

單位:仟元

產業趨勢-優勢

- 1.環保可回收，綠能製造，智慧管理將是未來品牌訴求
- 2.少量多樣，快速交貨
- 3.國內研發，統籌接單，海外製造，一條龍服務
- 4.異業結盟，協同開發，同業合作，相互支援
- 5.上游原料供過需求，有助於下游聚合紡絲降低成本

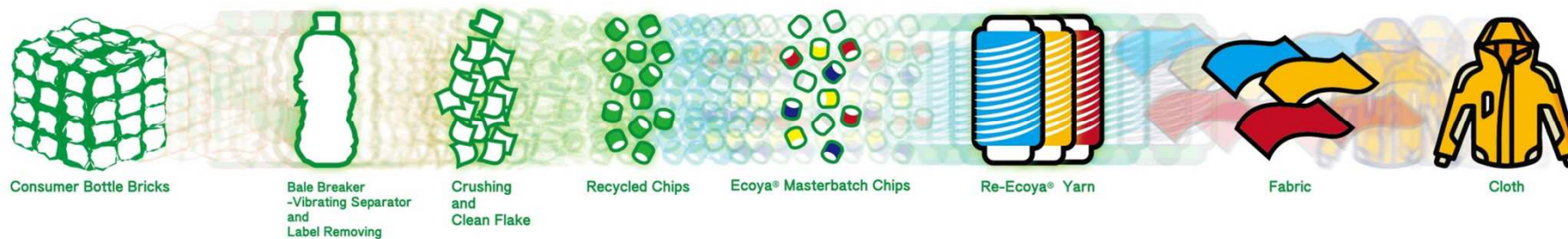
產業趨勢 - 劣勢

1. 東南亞快速擴充，國內大單流失，織廠稼動率持續降低
2. 中美貿易談判不確定因素多，影響全球經濟向下
3. 近兩年，大陸化纖上游原料PX、PTA、CPL等急速增產，
下游加工產品售價受到壓抑
4. 化纖作業技術，管理人才年齡老化
5. 面臨更多高關稅及反傾銷地區

我們的因應對策

- 1.繼續研發環保節能、機功能等新產品，汰舊換新生產設備
新購New Pin Type及細丹尼Nylon DTY專用機
- 2.尋求於印尼廠跨業合作
- 3.建立印尼假撚生產工廠，擴大生產線就地供應，紗、織、染一貫化
- 4.與終端品牌直接合作，提升高值化產品毛利率
- 5.充分利用政府輔導資源，爭取科專研發

符合生活的綠色需求



LIBOLON

力麗打入谷歌鏈 出貨逐年升

環保源液染色纖維Ecoya，獲最新發表的家庭智慧音箱二代Nest mini採用

袁延壽／台北報導

力麗集團(1444)高科技環保機能紡織品再傳捷報！繼3D網布用紗線打入蘋果智慧音箱HomePod供應鏈後，環保源液染色纖維Ecoya也獲Google最新發表的家庭智慧音箱二代Nest mini採用；力麗指出，相關產品在切入高科技、3C產品的供應鏈後，未來出貨量與合作品項將會逐年增加。

在打入蘋果智慧音箱HomePod供應鏈，提供外層3D網布用紗線後；力麗指出，生產的環保源液染色纖維(Ecoya)，自去年起就開始為Google新音箱Nest mini用紗線款式打樣，今年第一季起陸續交貨。另外，力麗集團也透過日本商社間接供應Sony智慧音箱網布用線。

力麗指出，集團所生產的力寶龍(LIBOLON) RePET環保紗、環保機能布，是近幾年研發出來的高科技紡織品，深受

日本、歐洲市場青睞，其中，RePET環保纖維布，也已受到H&M等大廠的採用。

據了解，力麗目前生產的環保源液染色纖維Ecoya、環保再生聚酯、二代麗彩及二代絲碼紗等，包括提供給蘋果、Sony智慧音箱的複合紗，目前產量僅有30幾噸。

力麗複合紗在陸續切入高科技等3C產品供應鏈後，由於平均單價高，獲利能力是一般規格化產品的數倍，因此市場預期，力麗的複合紗未來幾年的

力麗近五季營收、獲利



→力麗集團在今年的台北紡織展中，已公開提供給蘋果、Sony智慧音箱的科技紡品。

產量，將會以倍數成長。

Google是在15日發表包含可以手勢操控的新手機Pixel 4、筆記型電腦Pixelbook Go、新版無線耳機Pixel Buds、新一代WiFi路由器Google Nest Wifi、以及家庭智慧音箱二代

Nest mini。

根據Google的說法，正在使用更多的消費後回收材料，例如將用過的塑料瓶變成Nest Mini設備的織物，預計到2022年，所有Google產品都將使用再生材料製成。

依此趨勢，國內的紡織股中，具有生產再生材料的概念股，如遠東新(1402)、新纖(1409)、力麗(1444)、力鵬(1447)等，未來都將有機會受惠。





Q&A

